



PRODUTTORE
Celenit SpA
via Bellinghiera, 17 - 35019 TOMBOLO (PD) Italia

Tel. 049 5993544
www.celenit.com
info@celenit.com

LINEA

Sistema di controsoffitto fonoassorbente con pannelli avvitati in lana di legno mineralizzata.

COD. ARTICOLO

ACOUSTIC SOFFITTO C6027 ABE25X-S4

DESCRIZIONE SINTETICA

Sistema di controsoffitto fonoassorbente CELENIT mod. ACOUSTIC SOFFITTO C6027 ABE25X-S4 con struttura metallica nascosta e pannelli avvitati fonoassorbenti in lana di legno mineralizzata - dim. 1200 x 600 x 25 mm.

VOCE DI CAPITOLATO

Sistema di controsoffitto fonoassorbente CELENIT mod. ACOUSTIC SOFFITTO C6027 ABE25X-S4 con struttura metallica nascosta e pannelli avvitati fonoassorbenti in lana di legno mineralizzata - dim. 1200 x 600 x 25 mm.

Fornitura e posa di controsoffitto in aderenza mod. ACOUSTIC SOFFITTO C6027 ABE25X-S4 con struttura metallica nascosta, completo di pannelli isolanti termici e acustici eco-compatibili fonoassorbenti, a bordi smussati in lana di legno extrasottile mineralizzata legata con cemento Portland bianco, conformi alla norma UNI EN 13168 e UNI EN 13964, orditura primaria con profili a C in acciaio zincato, guida perimetrale ad U in acciaio zincato, cavalieri e accessori di montaggio.

Il prodotto deve rispettare le seguenti caratteristiche tecniche e funzionali peculiari: gamma CELENIT ACOUSTIC, prodotto CELENIT ABE cod. art. ABE25X-S4 > materiale: lana di legno extra sottile di abete rosso mineralizzata e legata con cemento Portland bianco; dimensioni: 1200 x 600 mm; spessore: 25 mm; texture: extra sottile (1 mm); posa: sfalsata sul lato corto con lato lungo ortogonale o parallelo ai profili; bordi: smussati sui 4 lati (codice S4); massa superficiale complessiva: 11,5 kg/m²; conducibilità termica dichiarata: 0,075 W/mK (WW); resistenza termica dichiarata RD: 0,30 m²K/W; resistenza alla diffusione del vapore μ : 5 (WW); reazione al fuoco: Euroclasse B-s1, d0 secondo la norma UNI EN 13501-1; assorbimento acustico: α_w pari a 0,65 e NRC pari a 0,65 (posa ad intercapedine vuota) e α_w pari a 1,00 e NRC pari a 1,00 (posa ad intercapedine riempita con lana di roccia); certificazioni ambientali (pannelli in lana di legno): ANAB-ICEA e natureplus per la ecocompatibilità dei materiali e del processo produttivo, PEFC™ o FSC® per la sostenibilità della materia prima legno, ICEA per il contenuto di materiale riciclato e per l'attestazione dei crediti LEED, dichiarazione ambientale di prodotto EPD.

SISTEMA C6027 > composizione dei profili: profili a C6027 o C5027 bordo arrotondato in acciaio zincato, dimensioni 3000 o 4000 (lunghezza) x 60 (larghezza) x 27 (H) mm, (spessore 6/10); interasse profilo primario: 600 o 400 mm; dimensioni guida perimetrale a U: 3000 o 4000 (lunghezza) x 28 (larghezza) x 30 (H) mm (spessore 6/10); distanziatore fisso in acciaio zincato per profili a c 6027 bordo arrotondato; composizione dei profili: profili a C6027 o C5027 bordo arrotondato in acciaio zincato, dimensioni 3000 o 4000 (lunghezza) x 60 (larghezza) x 27 (H) mm, (spessore 6/10); numero di fissaggi per pannello: 9; fissaggio con viti autofilettanti in acciaio zincato, diametro almeno 3,5 mm lunghezza almeno 55 mm interasse fissaggi 300 mm.

Le lavorazioni devono essere eseguite secondo le indicazioni e prescrizioni tecniche della Direzione Lavori e/o della Committenza in conformità con i contenuti contrattuali del capitolato speciale

d'appalto.

Sono esclusi dal prezzo il trattamento anticorrosivo della struttura metallica per applicazioni in ambienti soggetti ad alto tasso d'umidità relativa, l'eventuale calcolo statico se richiesto ed obbligatorio per legge, mentre sono compresi nel prezzo la fornitura di tutti i materiali, il trasporto degli stessi a piè d'opera, l'installazione completa del sistema, la formazione dei fori di ancoraggio alla struttura portante previa tracciatura a mezzo livellatore laser degli interassi secondo quanto indicato nel progetto esecutivo, la verifica da parte della D.LL. che gli interventi di montaggio siano eseguiti esclusivamente da personale specializzato ed autorizzato, la campionatura per la scelta del pannello e dei profili metallici di sostegno da parte della Direzione Lavori, il fissaggio dei profili primari con tasselli idonei al materiale della struttura portante, il montaggio dell'orditura primaria di sostegno partendo dal centro della superficie per garantire simmetria al rivestimento, l'ancoraggio dei profili secondari a quelli primari allineandoli mediante bolla o livellatore laser, il montaggio delle guide perimetrali a parete, il fissaggio dei pannelli inferiormente alla struttura secondaria a mezzo di viti autofilettanti garantendo il perfetto accostamento tra loro, l'eventuale realizzazione di aperture per l'attraversamento di corpi speciali come lampade ad incasso, bocche di ventilazione, corpi illuminanti, gli eventuali rinforzi con adeguati profili rompi-tratta o di carter perimetrali in linea, le prove di collaudo e di funzionalità del sistema, la protezione provvisoria dei pavimenti e degli elementi presenti all'interno dell'area dell'intervento con posa e relativa rimozione finale di appositi teli protettivi, le opere provvisoriale, l'esecuzione dei rilievi in loco inclusa l'elaborazione del progetto esecutivo dettagliato e definitivo, la consegna del protocollo di montaggio, i ponteggi interni fino ad un'altezza di 3,50 mt, la pulizia dell'area oggetto dell'intervento con l'asportazione di detriti e polvere, il trasporto delle macerie al piano di carico con lo sgombero e trasporto alle pubbliche discariche, i corrispettivi per diritti di discarica, nonché ogni altra prestazione accessoria occorrente per eseguire l'opera a regola d'arte.

